

中山市沙溪镇下泽小学2020年部门决算表

单位名称：中山市沙溪镇下泽小学

单位：万元

| 科目名称  | 决算数    |
|---|--------|
| 一、本部门收入                                       | 772.58 |
| （一）财政拨款                                       | 761.85 |
| （二）上级补助收入                                     | 10.73  |
| 1、上级专项拨款                                      | 10.73  |
| 义务教育教学质量监测经费（中教研通[2019]9号zx155713             | 0.07   |
| 三保项目支出（中央直达资金，01003特殊转移支付）                    | 10.06  |
| 教育与体育事业发展专项资金特殊教育补助经费（中教体财[2019]144号ZX159661） | 0.60   |
| 二、本部门支出                                       | 772.58 |
| （一）基本支出                                       | 757.17 |
| 1、工资福利支出                                      | 694.07 |
| 基本工资  | 119.05 |
| 津贴补贴  | 104.35 |
| 奖金  | 64.80  |
| 绩效工资  | 229.00 |
| 基本养老保险缴费                                      | 52.14  |
| 职业年金缴费  | 26.07  |
| 基本医疗保险缴费                                      | 1.66   |
| 公务员医疗补助缴费                                     | 13.90  |
| 其他社会保障缴费                                      | 5.12   |
| 住房公积金   | 58.59  |
| 其他工资福利支出                                      | 19.38  |
| 编外长聘人员工资福利                                    | 19.38  |
| 2、对个人和家庭补助支出                                  | 0.67   |

中山市沙溪镇下泽小学2020年部门决算表

单位名称：中山市沙溪镇下泽小学

单位：万元

| 科目名称       | 决算数   |
|------------|-------|
| 退休费        | 0.67  |
| 3、商品和服务支出  | 62.43 |
| 办公费        | 1.30  |
| 印刷费        | 0.30  |
| 水费         | 0.28  |
| 电费         | 2.39  |
| 邮电费        | 1.18  |
| 物业管理费      | 1.43  |
| 维修费        | 19.94 |
| 培训费        | 0.83  |
| 专用材料费      | 12.58 |
| 劳务费        | 13.44 |
| 工会经费       | 1.50  |
| 福利费        | 1.18  |
| 六一节活动费     | 1.18  |
| 其他商品和服务支出  | 6.07  |
| 教学业务费      | 1.30  |
| 文体维持费      | 1.76  |
| 广告宣传费      | 3.01  |
| (二) 项目支出   | 15.41 |
| 1、专项业务费    | 4.68  |
| 学生体检项目     | 1.93  |
| 创建平安校园专项经费 | 2.75  |
| 校方学生责任险    | 0.30  |

中山市沙溪镇下泽小学2020年部门决算表

单位名称：中山市沙溪镇下泽小学

单位：万元

| 科目名称  | 决算数   |
|---|-------|
| 校园安全器材购置                                      | 0.60  |
| 联网报警管理服务费                                     | 0.12  |
| 危楼外墙维修质保金                                     | 1.73  |
| 2、上级专项支出                                      | 10.73 |
| 义务教育教学质量监测经费（中教研通[2019]9号zx155713             | 0.07  |
| 三保项目支出（中央直达资金，01003特殊转移支付）                    | 10.06 |
| 教育与体育事业发展专项资金特殊教育补助经费（中教体财[2019]144号ZX159661） | 0.60  |

中山市沙溪镇下泽小学